



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-SBR-DG-3252107.2023.001

Hersteller: **BAUM lined piping GmbH**
Gewerbestraße 25 - 29
DE – 75217 Birkenfeld

Fertigungsstätte(n): **BAUM lined piping GmbH**
DE – 75217 Birkenfeld

Überprüfung nach: **AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 100 R**
EN 13480-4

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Verarbeitung und Prüfung der Werkstoffe sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Sie hat damit die schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten gemäß vorgenannten Regelwerken nachgewiesen. Unabhängig von dieser Bescheinigung sind im Rahmen der Fertigung von Druckgeräten im Geltungsbereich der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU die Verfahrensschritte gemäß dem jeweils gewählten Modul einzuhalten.

Berichtsnummer: 2690598
gültig bis: 21. Februar 2026

München, 21. Februar 2023



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

P. Jäckel

Patrick Jäckel



EQ3252107

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-SBR-WD-3252106.2023.001

Hersteller: **BAUM lined piping GmbH**
Gewerbestraße 25 - 29
DE – 75217 Birkenfeld

Fertigungsstätte(n): **BAUM lined piping GmbH**
DE – 75217 Birkenfeld

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 2690598

gültig bis: 21. Februar 2026

München, 21. Februar 2023

Zertifizierungsstelle

Werkstoff- und Schweißtechnik

Patrick Jäckel



EQ3252106

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2
bescheinigt:

Anwendungsbereich:	Herstellung von Rohrleitungskomponenten und Druckgeräten aus Stahl mit thermoplastischer Auskleidung
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1, 8.1
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 12,5 mm, Länge bis 6,0 m, max. \varnothing 610 mm, max. Stückgewicht 1,0 t
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Schweißaufsicht: Hr. Bernd LANGER (IWS)
Vertreter: Hr. Markus STUMPE (IWS) / Hr. Martin LOHMANN (IWS)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:
Verantwortlich: Hr. Bernd LANGER
Vertreter: Hr. Markus STUMPE

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-2690598-2022 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.